FICHA TÉCNICA

Chip de Potencia Mini COOPER 1.6 D 111 cv

APLICACIÓN DEL VEHÍCULO

MARCA Mini	MODELO COOPER
MOTORIZACIÓN 1.6 D	POTENCIA ORIGINAL 111 cv

CÓDIGO DEL DOCUMENTO	DBM-VEH-DBM1151
REVISIÓN	01
FECHA DE EMISIÓN	18/11/2026

PRECISION. PERFORMANCE. CONTROL.

Descripción

Centralita adicional DrakeBox Monza para Mini COOPER 1.6 D 111 cv, basada en un microcontrolador programable con firmware dedicado y 14 mapas de gestión del motor seleccionables. El sistema optimiza los parámetros de alimentación y combustión para mejorar la entrega de potencia y par, prestando especial atención a la eficiencia del consumo y a las prestaciones generales del vehículo.

IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO

Marca	Mini
Modelo	COOPER
Versión / motor	1.6 D
Potencia original	111 cv
Par original	275 Nm

APLICACIÓN Y COMPATIBILIDAD

Referencia de aplicación	DBM1151
Año de fabricación	Todos
Tipo de transmisión	Transmisiones manuales y automáticas: convertidor de par (AT), doble embrague (DCT / DSG), variación continua (CVT), caja robotizada
Otras compatibilidades	Filtro de partículas (FAP / DPF) y sistema Start & Stop.
Cableado	Cableado específico para Mini COOPER 1.6 D 111 cv
Conectores	Conectores Plug & Play específicos para Mini COOPER 1.6 D 111 cv
Revisión de hardware	HW Rev. 1151-26
Revisión del firmware	Firmware dedicada y calibrada para Mini COOPER 1.6 D 111 cv
Método de verificación	Compatibilidad verificada mediante procedimientos internos de ensayo y validación.
Limitaciones	Intervención calibrada respetando las especificaciones técnicas y los límites operativos del fabricante.

HARDWARE Y FABRICACIÓN

Arquitectura de hardware	Unidad de control adicional con arquitectura electrónica basada en un microcontrolador programable.
Diseño	Diseño en Italia.
Fabricación	Fabricación y montaje en Italia.
Control de calidad	Ensayo funcional realizado al 100 % de las unidades fabricadas.

PRODUCTO – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código de producto	DRAKEBOX-MONZA
Enlace del producto	https://www.drakebox.es/chip-de-potencia-mini-cooper/chip-de-potencia-mini-cooper-16-d-111-cv-1151.html
IDENTIFICACIÓN, DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
Peso total	300 g
Longitud del cableado	110 cm
Tensión de alimentación	5 V
Corriente absorbida	20 mA
Potencia absorbida	100 mW
ARQUITECTURA ELECTRÓNICA	
Placa de circuito impreso	PCB ensamblada con componentes SMD y PTH
Encapsulado electrónico	Encapsulado protector de los componentes electrónicos en resina epoxi contra la humedad y el polvo.
Microcontrolador	Unidad de procesamiento digital basada en un microcontrolador programable, dedicada al procesamiento de señales y a la ejecución del firmware de aplicación. Modelo y especificaciones identificativas confidenciales
Frecuencia de reloj	50 MHz
Temperatura de funcionamiento	−40 °C / +125 °C
FIRMWARE Y FUNCIONES	
Programación	Firmware específico calibrado para cada aplicación de vehículo
Mapas seleccionables	14 mapas seleccionables por el usuario
SISTEMAS Y MODALIDADES DE INTERVENCIÓN	
Sistemas implicados	Inyección Common Rail y sobrealimentación (turbocompresor)
Modalidad de intervención	Optimización de los parámetros de alimentación y combustión del motor.
INDICACIÓN Y PROTECCIÓN	
Indicador LED	LED de control de instalación correcta
Protección contra conexión incorrecta	Protección interna en caso de instalación o conexión incorrecta
CARCASA Y CONEXIONES	
Carcasa	Carcasa de plástico resistente con acabado efecto carbono
Cableado	Cables de 0,50 mm² protegidos por tubo corrugado
Conectores	Conectores Plug & Play específicos para cada vehículo con juntas de goma para proteger del agua
ACCESORIOS	
Accesorios disponibles	Interruptor, mando a distancia, DrakeBox Connect

RENDIMIENTO Y DATOS DE PRUEBA

	Antes	DrakeBox Monza
Potencia	111 cv	165 cv
Par	275 Nm	408 Nm
Consumo	standard	-20%
Velocidad	standard	+10%

Los resultados pueden variar según el estado del vehículo, las condiciones de prueba, el mantenimiento y la configuración. Los valores deben interpretarse según la fuente y el método indicados.
Fuente de los datos de rendimiento: Valores declarados.

INSTALACIÓN

Tiempo estimado	Aproximadamente 10–20 minutos. El tiempo puede variar según el modelo del vehículo y la accesibilidad de los puntos de conexión.
Nivel requerido	La instalación puede realizarla un usuario particular siguiendo atentamente las instrucciones suministradas y el esquema específico del vehículo.
Herramientas	Herramientas manuales comunes y herramientas necesarias para retirar las posibles cubiertas del compartimento del motor.
Ubicación de instalación	Conexión en los conectores originales del sistema de gestión del motor, según la aplicación y el esquema eléctrico específico del vehículo.
Conectores	Conectores Plug & Play específicos para cada vehículo, con juntas de goma para proteger del agua.
Recorrido del cableado	Cableado de 110 cm con hilos de 0,50 mm² protegidos por tubo corrugado. Guiar y fijar el cableado siguiendo el recorrido previsto para el vehículo, evitando piezas móviles y fuentes de calor.
Comprobaciones antes del arranque	Antes de conectar, comprobar que el cableado y los conectores estén íntegros y que correspondan a la aplicación del vehículo. Seguir el esquema y las instrucciones específicas.
Comprobaciones después de la instalación	Después de la conexión, comprobar el LED previsto para verificar la correcta instalación. Si aparece una señal anómala o existen dudas sobre la conexión, detener el procedimiento y contactar con la asistencia técnica.

Las indicaciones sobre tiempo, conocimientos y herramientas se aplican a la mayoría de los vehículos compatibles. Pueden ser necesarias variaciones según el modelo y la configuración del vehículo. Consulte siempre las instrucciones específicas de la aplicación.

SEGURIDAD, GARANTÍA Y ASISTENCIA

- Compruebe que el vehículo esté en buen estado mecánico y de mantenimiento antes de la instalación.
- Siga las instrucciones específicas del vehículo y la normativa aplicable en el país de uso.
- No utilice el producto para desactivar o modificar los sistemas anticontaminación o de seguridad.
- Si aparecen testigos, fallos de diagnóstico o un funcionamiento anómalo, deje de utilizarlo y consulte a un técnico cualificado.

Garantía

El producto DrakeBox Monza cuenta con una garantía de 24 meses desde la fecha de compra para defectos de fabricación y defectos cubiertos por la garantía aplicable.

La garantía no será aplicable en caso de uso indebido, instalación contraria a las instrucciones, manipulación o intervenciones realizadas por personas no autorizadas por Extremengineering S.r.l.

Procedimiento para solicitar asistencia en garantía

Para solicitar asistencia en garantía, el cliente deberá ponerse en contacto con el servicio de asistencia por correo electrónico o carta certificada, facilitando la siguiente información:

- Código y descripción del producto defectuoso.
- Descripción detallada del defecto detectado.
- Copia de la factura u otro justificante de compra.
- Nombre y apellidos, teléfono y dirección de correo electrónico para que el servicio de asistencia pueda contactar con el cliente.

Una vez recibidas las instrucciones del servicio de asistencia, el producto deberá embalarse adecuadamente y enviarse a la sede de Extremengineering S.r.l. según las indicaciones facilitadas.

Envío y gestión del producto

Se recomienda utilizar un embalaje adecuado y un envío con seguimiento, conservando el comprobante de entrega.

Exclusiones y daños durante el transporte

La garantía no cubre los daños derivados del uso indebido, la manipulación, la instalación incorrecta o las intervenciones no autorizadas. Cualquier daño visible o anomalía atribuible al transporte deberá comunicarse rápidamente a Extremengineering S.r.l., preferiblemente dentro de las 48 horas siguientes a la recepción y, en todo caso, antes de la instalación, adjuntando fotografías del embalaje y del producto.

Se mantienen los derechos reconocidos al cliente por la legislación aplicable.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Asistencia técnica	info@drakebox.com
WhatsApp	+39 371 190 7559
Sitio web oficial	www.drakebox.com

DrakeBox® es una marca registrada de Extremengineering S.r.l.